Universidad de La Sabana

FORUM formación ejecutiva

Certifica que:

ANGIE SOPHIA GUARDO HERNANDEZ

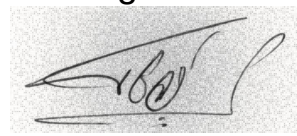
CC. 1192742855

Ha participado y aprobado el:

DIPLOMADO EN MARKETING ESTRATEGICO

Con una intensidad de 96 horas, del 6 de Julio de 2020 al 13 de Septiembre de 2020

Bogotá D.C.



JORGE DAVID PAEZ MONROY
DIRECTOR DEL INSTITUTO FORUM

VIGILADA MINEDUCACIÓN